

Der Austausch eines Hydraulikaggregats

1. Projektsuche im Unternehmen

3. Das Problem analysiert, hoher Energieverbrauch von einem Aggregat (Betreibt die Tafelanlage)

2. Fündig geworden, an einer Tafelanlage (Schneidet aus Coils Bleche)

4. Eine passende Lösung gefunden, Austausch des Aggregats

6. Durch 11975€ Einsparung sind die Anschaffungskosten von 36000€ innerhalb von 3 Jahren gedeckt

5. Dies spart 34.210,40 kWh / Jahr = 14,37 T Co²

5.1 Durch regulierbare Drehzahlen des Motors und anpassbare Kühlung

7. Co² Einsparung entspricht 1120 Bäumen oder 15 Weltumrundungen mit dem Auto

8. Ausweitung auf weitere 15-20 Aggregate möglich